

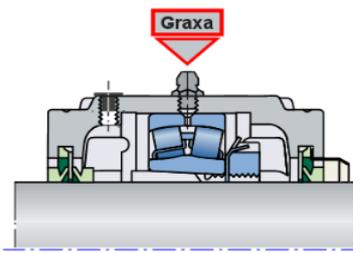
RODAMIENTOS A BOLILLAS

Orificio de Lubricación Lateral

Se recomienda engrasar inicialmente 40% de la capacidad libre de caja.

$G = 0,005 \times D \times B$

G= Cantidad de Grasa en Gramos
D=Diametro exterior del rodamiento
B=Altura del rodamiento



RODAMIENTOS A RODILLOS

Orificio de Lubricación Central

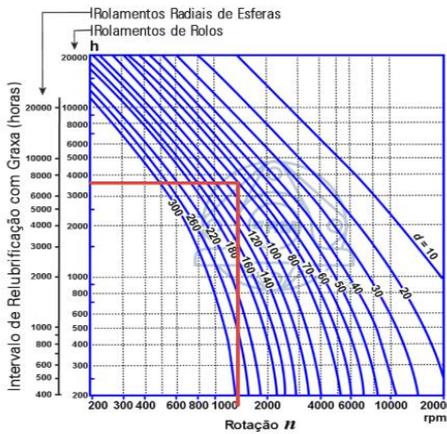
Se recomienda engrasar inicialmente el 20% de la capacidad libre de caja

$G = 0,002 \times D \times B$

G= Cantidad de Grasa en Gramos
D=Diametro exterior del rodamiento
B=Altura del rodamiento

SNA	GRASA	SNA	GRASA
505	25	517	330
506	40	518	430
507	50	519	480
508	55	520	630
509	60	522	850
510	70	524	1000
511	90	526	1100
512	135	528	1400
513	160	530	1700
515	210	532	2000
516	280		

Para rodamientos en las series 220 (00) y 230(00)
Cantidad inicia de grasa en gramos



AJUSTE POR CONTAMINACIÓN

AJUSTES	Horas
CONTAMINACION	
Muy limpio	h
Limpio	h/2
Sucio	h/4
Sucio y Húmedo	h/8
Muy Sucio y Húmedo	h/16

Ajuste por temperatura	Horas
TEMPERATURAS	
50° C	h
65° C	h/2
80° C	h/4
95° C	h/8
110° C	h/16

Ejemplo:
Rodamiento 22216 (d= 80mm Rodillos)
Rotación: 1200 RPM 3700 = 3.700 h/8=462,5 h
Temperatura: 65 Grados
Ambiente: Sucio y Húmedo 462,5h/2=231,25 hs





Primer engrase: los rodamientos ya son prelubricados en fábrica.

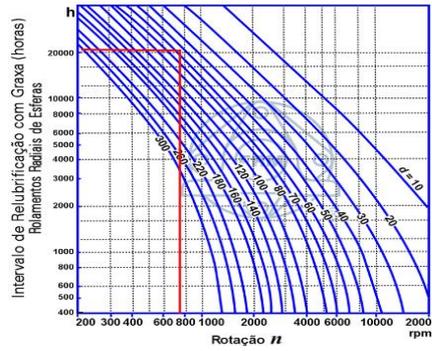
Relubricación:

$$G (g) = 0,002 \times D \times B$$

G = peso de grasa en gramos

D = Diámetro externo del rodamiento

B = Altura del rodamiento



Ajuste por c	Columna 1	Horas	Ajuste por t	Horas
CONTAMINACION			TEMPERATURAS	
Muy limpio		h	50° C	h
Limpio		h/2	65° C	h/2
Sucio		h/4	80° C	h/4
Sucio y Húmedo		h/8	95° C	h/8
Muy Sucio y Húmedo		h/16	110° C	h/16

Ejemplo:
 YF208 V22 FRM, aplicado en cosechadoras
 Trabajo: 800rpm a 65°C
 Contaminación: 20.000/16 = 1.250h
 Temperatura: 1.250/2 = 625h
 o 2 meses de trabajo

